

Buddy Rhodes™ Craftsman Mix

Mélange de béton artisanale facile à utiliser



Survol du produit

Les débutants et les artisans chevronnés savent que Buddy Rhodes Craftsman Mix est facile à utiliser et l'un des mélanges de béton les plus agréables à travailler. Modifiez le mélange pour obtenir une consistance adaptée à votre projet pour le pressage à la main (semblable à de l'argile) dans un moule, le coulage ou l'application à la truelle. Craftsman Mix est formulé avec un polymère sec pour une maniabilité et des propriétés physiques de durcissement optimales. Avec la vaste gamme de pigments de Buddy Rhodes, les possibilités de couleur sont infinies. Les glacis peuvent également être appliqués sur le béton durci pour obtenir une variété d'effets de couleur.

Être prêt pour l'étape du mélange

Avoir tous les ingrédients à portée de main avant de commencer. Portez des gants en vinyle ou en nitrile, des lunettes de protection et un masque anti-poussière. Utilisez une balance précise pour peser les composants. Utilisez les matériaux entre 50°F et 90°F (10°C - 32°C). Des températures plus froides ralentiront la réaction et des températures plus chaudes l'accéléreront. S'assurer que le matériau appliqué n'est pas exposé à la pluie ou à des températures inférieures à 50°F / 10°C pendant les 48 premières heures.

La température du Craftsman Mix est également importante et affectera le résultat. Une fois que la température du mélange atteint 70°F / 21°C, la réaction commence à s'accélérer. Utilisez un thermomètre laser pour surveiller et maintenir la température du mélange près de 60°F / 15°C. Dans les environnements chauds, remplacez jusqu'à 50% en poids de l'eau par de la glace. Craftsman Mix a une durée de conservation de 1 an après l'achat s'il est conservé dans un environnement sec et sans humidité. Une fois ouvert, le matériau doit être utilisé dès que possible.

Instructions de mélange

Utilisez de l'eau propre et potable et des récipients de mélange propres. Utilisez un mélangeur de mortier portatif pour mélanger. Si vous mélangez régulièrement ou pour un plus grand projet, il peut être justifié d'investir dans un mélangeur de mortier plus gros.

- Si vous ajoutez du pigment, ajoutez celui-ci à l'eau et bien mélanger
- Ajoutez lentement les ingrédients secs et mélangez jusqu'à consistance homogène
- Ajoutez le réducteur d'eau à petites doses jusqu'à la consistance souhaitée. Déterminez la quantité ajoutée et ajoutez cette même quantité aux battées subséquentes.

Pour la couche de support :

- Ajoutez lentement de la fibre de verre résistante aux alcalis (AR)* au matériau soigneusement mélangé. Mélangez jusqu'à consistance homogène. Ajustez avec un réducteur d'eau au besoin pour obtenir la consistance souhaitée.

* Un mélange trop long ou à une vitesse trop élevée après l'ajout de fibres peut endommager la fibre, affaiblissant les propriétés physiques de résistance.

Spécifications du produit

Format : sac de 50 lb (22.7 kg)

Couleur : Blanc os

Couverture : 5 pi² à 1" d'épaisseur
(0.5 m² à 2.5 cm d'épaisseur)

Liant cimentaire total : 20.5 lb (11.8 kg) par sac

Densité: 110-130 pi³ (1,762 - 2,082 kg/m³)

Résistance à la compression (ASTM C-109)*

1 jour - 4,798 psi (33.08 MPa)

7 jours - 7,896 psi (54.44 MPa)

28 jours - 8,793 psi (60.63 MPa)

Résistance à la flexion (ASTM C-947)*

1 jour - 867 psi (5.98 MPa)

7 jours - 1,110 psi (7.65 MPa)

28 jours - 1,280 psi (8.83 MPa)

Des tests doivent être préparés pour s'assurer que le produit est adapté à l'usage prévu. Cela vous familiarisera également avec le matériau

*Tests fait avec un mélange de base sans renfort. Ces résultats ne doivent pas être utilisés à des fins de conception ou de contrôle. Les valeurs obtenues dans la pratique dépendront du mélange, du contrôle de la qualité des matériaux, du processus de fabrication et du durcissement.

Recette pour le Craftsman Mix

	Craftsman Mix	Eau	Water Reducer (WR)	Renforcement / Agrégat
Pressé	50 lb (22.7 kg)	6.8 -7.5 lb (3 - 3.4 kg)	0 - 5 ml WR 420	1.25 - 1.5 lb (0.56 - 0.68 kg) AR Fibre verre (support seulement)
À la truelle	50 lb (22.7 kg)	6.8 -7.5 lb (3 - 3.4 kg)	WR 420 au goût	20 g Acrylic Fiber AC50 (surface à la truelle) 1.25 - 1.5 lb (0.56 - 0.68 kg) AR Fibre verre (support seulement) Ou : 15 lb (6.8 kg) 3/8" (1 cm) Agrégat (support seulement)* *Ne pas combiner les fibres AR et l'agrégat
Coulée	50 lb (22.7 kg)	6.8 -7.5 lb (3 - 3.4 kg)	4-5 oz (120-150 ml) WR 555	0.1-0.5 lb (45 - 227 g) PVA 15, PVA 100 or AC50 Fibre

Technique de moulage

Pressage - Cette technique est obtenue en ajoutant le moins d'eau possible pour créer un mélange sec, semblable à de l'argile, qui est ensuite pressé à la main dans un moule. Parce que le mélange est tellement sec, des vides sont créés naturellement lors du pressage. Il en résulte un look veiné, unique à chaque pièce. En règle générale, une fine couche est pressée dans le moule, suivie d'une couche de support contenant de la fibre de verre AR. Cela donne à la pièce le renforcement structurel nécessaire.

Lorsque vous utilisez la technique de pressage, vous aurez des vides que vous voudrez peut-être combler. Utilisez Buddy Rhodes Bone Paste Plus pour combler ces vides avec une ou plusieurs couleurs. Laisser durcir (généralement du jour au lendemain), puis polir.

À la truelle - Cette technique est utilisée pour fabriquer des pièces avec le côté fini tourné vers le haut. Les formes peuvent être construites pour fabriquer des éléments préfabriqués ou coulées sur des comptoirs en place. Coulez le matériau dans un moule/coffrage et utilisez une truelle en bois ou en magnésium pour niveler le produit avec des mouvements de balayage ou circulaires. Cette étape de traitement initiale peut durer plusieurs heures, soyez patient. Une fois que la surface est ferme, une truelle en acier peut être utilisée pour accentuer davantage le dessus. Attention : Si une truelle en acier est utilisée trop tôt, l'air peut être piégé sous la surface, créant une couche mince de « coquille d'œuf » qui peut s'écailler une fois durcie. Retrouvez plus d'informations sur la technique de la truelle sur notre site.

Coulée - Cette technique (verser et vibrer) est assez simple. Construisez un moule étanche et versez le béton. Si le béton est bien mélangé et bien vibré, une bonne surface propre peut être obtenue sans poches d'air ou trous d'épingles. Pour une esthétique qui comprend des cavités et des trous, minimisez votre réducteur d'eau et / ou vos vibrations.

Durcissement

Afin de s'assurer que le béton atteint son potentiel maximal, gardez le béton au chaud et humide pendant le durcissement. La température ambiante doit être maintenue à un minimum de 10°C (50°F). Un tissu humide suivi d'une bâche en plastique empêchera l'humidité de s'échapper, Recouvrir le tout de couvertures ou d'isolants pour empêcher la chaleur de quitter la pièce. Ceci est particulièrement important sur les finitions à la truelle, car le plastique placé directement sur la pièce est susceptible de laisser des décolorations. Démouler après 24-48 heures, selon les conditions de l'atelier.

Polissage

Le polissage peut être fait humide ou sec. Nous recommandons le polissage humide car il fournit une finition fidèle au grain utilisé et réduit le risque pour votre santé. Pour maintenir la couche de crème, polissez légèrement le béton à l'aide de sableurs de 200 grains ou plus. Les grains plus élevés produisent un éclat plus élevé. Pour exposer votre sable (aspect sel et poivre) ou tout agrégat décoratif, commencez à polir avec des sableurs plus grossiers, en progressant vers des grains plus fins jusqu'à atteindre l'éclat et l'exposition aux agrégats souhaités.

Scellant

Le béton est un matériau poreux et doit être scellé pour certaines utilisations. Choisissez le scellant qui correspond le mieux aux besoins de la pièce finie et au niveau de compétence de la personne qui l'applique. L'exposition excessive au soleil et à l'eau déterminera le meilleur scellant adapté à l'application. Buddy Rhodes offre une variété d'options de scellant, qui peuvent être trouvées sur notre site Web.

Sécurité

Garder hors de la portée des enfants

Évitez l'exposition prolongée à la poussière créée lors du mélange. Utilisez un respirateur approuvé par le NIOSH si les seuils de valeurs limites ne sont pas sécuritaires. Les systèmes de dépoussiérage sont recommandés pour maintenir un environnement de travail sûr.

Portez des gants en nitrile ou en vinyle et une protection oculaire de sécurité lorsque vous manipulez le matériau. Suivez toutes les instructions de sécurité du fabricant de l'équipement de mélange.

Les informations contenues dans ce bulletin sont considérées comme exactes. Cependant, aucune garantie n'est exprimée ou implicite concernant l'exactitude des données, les résultats à obtenir de leur utilisation, ou qu'une telle utilisation ne portera pas atteinte à un brevet. L'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à l'application prévue et assumer tous les risques et responsabilités qui s'y rapportent.



Download our Catalog of Concrete
Products and Techniques available at:
www.buddyrhodes.com

Call us at: (877) 706-5303 or (610) 252-5800